

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Сортамент

Round steel bars. Dimensions

ОКП 09 3100; 09 3200; 09 3300

Дата введения 1990-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.88 N 2519
3. ВЗАМЕН ГОСТ 2590-71
4. Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

1. Настоящий стандарт распространяется на стальной горячекатаный прокат круглого сечения диаметром от 5 до 270 мм включительно.

Прокат диаметром более 270 мм изготавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

2. По точности прокат изготовляют:

А - высокой точности;

Б - повышенной точности;

В - обычной точности.

3. Диаметр проката, предельные отклонения по нему, площадь поперечного сечения и масса 1 м длины должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

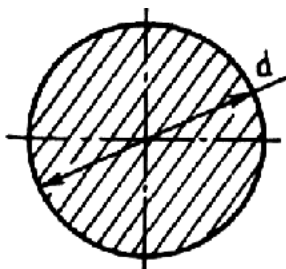


Таблица 1

Диаметр d , мм	Предельное отклонение, мм, при точности прокатки			Площадь поперечного сечения, см ²	Масса 1 м профиля, кг
	А	Б	В		
5				0,1963	0,154
5,5				0,2376	0,186
6				0,2827	0,222
6,3	+0,1 -0,2			0,3117	0,245
6,5				0,3318	0,260
7				0,3848	0,302
8				0,5027	0,395
9				0,6362	0,499
10		+0,1 -0,5	+0,3 -0,5	0,7854	0,616
11				0,9503	0,746
12				1,131	0,888
13				1,327	1,04
14	+0,1 -0,3			1,539	1,21
15				1,767	1,39
16				2,011	1,58
17				2,270	1,78
18				2,545	2,00
19				2,835	2,23
20				3,142	2,47
21				3,464	2,72
22	+0,1 -0,4	+0,2 -0,5	+0,4 -0,5	3,801	2,98
23				4,155	3,26
24				4,524	3,55
25				4,909	3,85
26				5,307	4,17
27	+0,1 -0,4		+0,3 -0,7	5,726	4,50
28				6,158	4,83
29				6,605	5,18
30				7,069	5,55
31				7,548	5,92
32				8,042	6,31

33				8,533	6,71
34				9,079	7,13
35				9,621	7,55
36				10,18	7,99
37			+0,2	10,75	8,44
38			-0,7	11,34	8,90
39	+0,1			11,95	9,38
40	-0,5			12,57	9,86
41			+0,4	13,20	10,36
42			-0,7	13,85	10,88
43				14,52	11,40
44				15,20	11,94
45				15,90	12,48
46				16,62	13,05
47				17,35	13,61
48				18,10	14,20
50				19,64	15,42
52				21,24	16,67
53				22,06	17,32
54	+0,1	+0,2	+0,4	22,89	17,97
55	-0,7	-1,0	-1,0	23,76	18,65
56				24,63	19,33
58				26,42	20,74
60				28,27	22,19
62				30,19	23,70
63				31,17	24,47
65				33,18	26,05
67	+0,1	+0,3	+0,5	35,26	27,68
68	-0,9	-1,1	-1,1	36,32	28,51
70				38,48	30,21
72				40,72	31,96
75				44,18	34,68
78				47,78	37,51
80				50,27	39,46
82				52,81	41,46

85				56,74	44,54
87	+0,3	+0,3	+0,5	59,42	46,64
90	-1,1	-1,3	-1,3	63,62	49,94
92				66,44	52,16
95				70,88	55,64
97				73,86	57,98
100				78,54	61,65
105	-	+0,4	+0,6	86,59	67,97
110		-1,7	-1,7	95,03	74,60
115				103,87	81,54
120				113,10	88,78
125				122,72	96,33
130				132,73	104,20
135		+0,6	+0,8	143,14	112,36
140	-	-2,0	-2,0	153,94	120,84
145				165,10	129,60
150				176,72	138,72
155				188,60	148,05
160				201,06	157,83
165				213,72	167,77
170				226,98	178,18
175				240,41	188,72
180	-	-	+0,9	254,47	199,76
185			-2,5	268,67	210,91
190				283,53	222,57
195				298,50	234,32
200				314,16	246,62
210				346,36	271,89
220				380,13	298,40
230	-	-	+1,2	415,48	326,15
240			-3,0	452,39	355,13
250				490,88	385,34
260	-	-	+2,0	530,66	416,57
270			-4,0	572,26	449,22

Примечания:

1. Площадь поперечного сечения и масса 1 м длины профиля вычислены по номинальным размерам. При вычислении массы 1 м проката плотность стали принята равной $7,85 \text{ г/см}^3$. Масса 1 м проката является справочной величиной.

2. Для проката диаметром до 9 мм включительно, изготовляемого в мотках на станах, не оборудованных чистовыми блоками, допускаются предельные отклонения по диаметру не более $\pm 0,5$ мм до 01.01.92.

3. Предельные отклонения по диаметру круглого проката, предназначенного для изготовления калиброванного проката, могут быть симметричными, но не должны превышать установленных полей допусков.

4. По согласованию изготовителя с потребителем прутки диаметром свыше 100 мм изготовляют промежуточных размеров с предельными отклонениями по ближайшему меньшему размеру.

4. По требованию потребителя круглый прокат изготовляют с плюсовыми отклонениями, указанными в табл.2.

Таблица 2

мм					Предельное отклонение, не более
Диаметр					
От	5	до	9	включ.	+0,5
Св.	9	"	19	"	+0,6
"	19	"	25	"	+0,8
"	25	"	31	"	+0,9
"	31				Суммы предельных отклонений для проката обычной точности прокатки в соответствии с табл.1.

5. Овальность проката не должна превышать 50% суммы предельных отклонений по диаметру.

Допускается для инструментального легированного и быстрорежущего проката овальность, не превышающая 60% суммы предельных отклонений по диаметру.

6. Прокат диаметром до 9 мм изготовляют в мотках, свыше 9 мм - в прутках.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается прокат диаметром более 9 мм изготовлять в мотках, менее 9 мм - в прутках.

7. В соответствии с заказом прокат изготовляют:

мерной длины;

кратной мерной длины;

немерной длины.

8. Прокат изготовляют длиной:

от 2 до 12 м - из углеродистой обыкновенного качества и низколегированной стали;

от 2 до 6 м - из качественной углеродистой и легированной стали;

от 1,0 до 6 м - из высоколегированной стали.

9. По требованию потребителя прокат изготовляют длиной от 2 до 24 м.

10. Предельные отклонения по длине проката мерной и кратной мерной длины не должны превышать:

+30 мм - при длине до 4 м включ.;

+50 мм - при длине св. 4 м до 6 м включ.;

+70 мм - при длине свыше 6 м.

По требованию потребителя предельные отклонения не должны превышать:

+40 мм - для проката длиной св. 4 до 7 м;

+5 мм на каждый метр длины - свыше 7 м.

11. Кривизна прутков круглого проката не должна превышать значений, указанных в табл.3.

Таблица 3

Диаметр круга	мм	
	I класс	II класс
До 25 включ.	0,5% длины	-
Св. 25	0,4% длины	0,5% длины

12. По требованию потребителя кривизна прутков круглого проката не должна превышать 0,2% длины.

13. Кривизну проката измеряют на длине не менее 1 м на расстоянии не менее 150 мм от концов.

14. Диаметр, овальность круглого проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.

Текст документа сверен по:
официальное издание

Стальной листовой прокат. Сортамент: Сб. ГОСТов. -
М.: ИПК Издательство стандартов, 2003

ГОСТ 2590-88 Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент

Вид документа:

Постановление Госстандарта СССР от 29.06.1988 N 2519
ГОСТ от 29.06.1988 N 2590-88

Принявший орган: Госстандарт СССР

Статус: Действующий

Тип документа: Нормативно-технический документ


Дата начала действия: 01.01.1990


Опубликован: официальное издание, Стальной листовой прокат. Сортамент: Сб. ГОСТов. - М.:
ИПК Издательство стандартов, 2003 год

Дата редакции: 01.04.2003


Ссылается на


На него ссылаются


 ГОСТ 1452-2003 Пружины цилиндрические винтовые тележек и ударно-тяговых приборов подвижного состава железных дорог. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 02.03.2004 N 81-ст
ГОСТ от 02.03.2004 N 1452-2003


 ГОСТ Р 52082-2003 Изоляторы полимерные опорные наружной установки на напряжение 6-220 кВ. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 10.06.2003 N 193-ст
ГОСТ Р от 10.06.2003 N 52082-2003


 Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах (Главы 1, 2, 3)
Приказ МПС России от 27.05.2003 N ЦМ-943


 ГОСТ Р 51161-2002 Штанги насосные, устьевые штоки и муфты к ним. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 15.12.2002 N 471-ст
ГОСТ Р от 15.12.2002 N 51161-2002


 ГОСТ 5950-2000 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 04.06.2001 N 220-ст
ГОСТ от 04.06.2001 N 5950-2000


 ГОСТ 1435-99 Прутки, полосы и мотки из инструментальной нелегированной стали. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 09.02.2001 N 64-ст
ГОСТ от 09.02.2001 N 1435-99


 ГОСТ 19424-97 Сплавы цинковые литейные в чушках. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 19.12.2000 N 384-ст
ГОСТ от 19.12.2000 N 19424-97


 Изменение N 10 ГОСТ 2.109-73 ЕСКД. Основные требования к чертежам
Протокол МГС от 22.06.2000 N 17
Постановление Госстандарта России от 08.12.2000 N 345-ст
ГОСТ от 22.06.2000 N 2.109-73

 ГОСТ 30441-97 (ИСО 3076-84) Цепи короткозвенные грузоподъемные некалиброванные класса прочности Т(8). Технические условия
Постановление Госстандарта России от 09.11.1999 N 397-ст
ГОСТ от 09.11.1999 N 30441-97

 ГОСТ 13877-96 Штанги насосные и муфты штанговые. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 26.03.1999 N 94
ГОСТ от 26.03.1999 N 13877-96

 ГОСТ 14110-97 Стропы многооборотные полужесткие. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 04.09.1997 N 298
ГОСТ от 04.09.1997 N 14110-97

 ГОСТ 30136-95 (ИСО 8457-1-89) Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 21.05.1997 N 188
ГОСТ от 21.05.1997 N 30136-95

 ГОСТ 9.511-93 ЕСЗКС. Полуфабрикаты из магниевых сплавов. Общие требования к временной противокоррозионной защите, упаковке, транспортированию и хранению
Постановление Госстандарта России от 26.12.1994 N 352

ГОСТ от 26.12.1994 N 9.511-93



РД 31.31.55-93 Инструкция по проектированию морских причальных и берегоукрепительных сооружений
Письмо Департамента морского транспорта Министерства транспорта Российской Федерации от 16.04.1993 N CM-35/759
РД от 16.04.1993 N 31.31.55-93



ВСН 34-91 (Минтрансстрой СССР) Правила производства и приемки работ на строительстве новых, реконструкции и расширении действующих гидротехнических морских и речных транспортных сооружений. Часть II
ВСН от 01.01.1991 N 34-91
Приказ Минтрансстроя СССР от 01.01.1991



Изменение N 2 ГОСТ 26251-84 Протекторы для защиты от коррозии. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 27.06.1990 N 1905
ГОСТ от 27.06.1990 N 26251-84



Изменение N 4 ГОСТ 10160-75 Сплавы прецизионные магнитно-мягкие. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 23.05.1990 N 1257
ГОСТ от 23.05.1990 N 10160-75



ГОСТ 12766.4-90 Прокат сортовой из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 12.02.1990 N 187
ГОСТ от 12.02.1990 N 12766.4-90



ГОСТ 28393-89 Прутки и полосы из быстрорежущей стали, полученной методом порошковой металлургии. Общие технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 21.12.1989 N 3929
ГОСТ от 21.12.1989 N 28393-89



Пособие по производству и приемке работ при строительстве новых, реконструкции и расширении действующих гидротехнических морских и речных транспортных сооружений (к СНиП 3.07.02-87)
Пособие от 21.11.1989 N 3.07.02-87



ГОСТ 19281-89 (ИСО 4950-2-81, ИСО 4950-3-81, ИСО 4951-79, ИСО 4995-78, ИСО 4996-78, ИСО 5952-83) Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 28.09.1989 N 2972
ГОСТ от 28.09.1989 N 19281-89



ГОСТ 7505-89 Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски
Постановление Госстандарта СССР от 21.09.1989 N 2815
ГОСТ от 21.09.1989 N 7505-89



PM 4-224-89 Системы автоматизации технологических процессов. Требования к выполнению электроустановок систем автоматизации в пожароопасных зонах. Пособие к ВСН 205-84 (ММСС СССР)
PM от 01.01.1989 N 4-224-89
Пособие от 01.01.1989 N 205-84
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 01.01.1989





ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 24.11.1988 N 3811
ГОСТ от 24.11.1988 N 1050-88





РД 34.10.392-88 Нормы потребности во вспомогательных материалах, линейной арматуре и изделиях на ремонт и техническое обслуживание ВЛ 0,4-20 кВ сельских электрических сетей


РД от 30.06.1988 N 34.10.392-88
СО от 30.06.1988 N 153-34.10.392-88
Приказ Минэнерго СССР от 30.06.1988


 Изменение N 1 ГОСТ 26251-84 Протекторы для защиты от коррозии. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 05.04.1988 N 996
ГОСТ от 05.04.1988 N 26251-84


 ГОСТ 535-88 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 23.03.1988 N 677
ГОСТ от 23.03.1988 N 535-88


 РД 34.10.306-88 Нормы расхода материалов на ремонт. Котлы паровые стационарные
РД от 23.07.1987 N 34.10.306-88
СО от 23.07.1987 N 34.10.306-88
Приказ Минэнерго СССР от 23.07.1987


 ГОСТ 13764-86 Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения из стали круглого сечения. Классификация (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 19.12.1986 N 4007
ГОСТ от 19.12.1986 N 13764-86


 ГОСТ 13769-86 Пружины винтовые цилиндрические сжатия I класса, разряда 4 из стали круглого сечения. Основные параметры витков (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 19.12.1986 N 4012
ГОСТ от 19.12.1986 N 13769-86


 ГОСТ 13773-86 Пружины винтовые цилиндрические сжатия II класса, разряда 4 из стали круглого сечения. Основные параметры витков (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 19.12.1986 N 4017
ГОСТ от 19.12.1986 N 13773-86


 ГОСТ 13776-86 Пружины винтовые цилиндрические сжатия III класса, разряда 3 из стали круглого сечения. Основные параметры витков (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 19.12.1986 N 4019
ГОСТ от 19.12.1986 N 13776-86

 ГОСТ 9074-85 Сетки щелевые на соединительных шпильках. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 20.12.1985 N 4447
ГОСТ от 20.12.1985 N 9074-85


 ГОСТ 8050-85 Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 29.07.1985 N 2423
ГОСТ от 29.07.1985 N 8050-85


 ГОСТ 8050-85 Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 29.07.1985 N 2423
ГОСТ от 29.07.1985 N 8050-85


 ГОСТ 14119-85 Прутки из прецизионных сплавов для упругих элементов. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 25.06.1985 N 1885
ГОСТ от 25.06.1985 N 14119-85


 НР 34-70-73-85 Нормы расхода материалов и изделий на ремонт и техническое обслуживание мачтовых трансформаторных подстанций напряжением 6-20/0,4 кВ и комплектных трансформаторных подстанций напряжением 10/0,4 кВ
НР от 25.06.1985 N 34-70-73-85


РД от 21.06.1985 N 34.10.390
СО от 21.06.1985 N 153-34.10.390
Приказ Минэнерго СССР от 21.06.1985


 Правила строительства и ремонта воздушных линий связи и радиотрансляционных сетей. Часть IV. Защита установок проводной связи и устройств радиотрансляционных сетей от опасных напряжений и токов, возникающих на воздушных линиях связи и радиофикации
Приказ Минсвязи СССР от 08.05.1985


 НР 34-70-80-85 Нормы расхода материалов и изделий на капитальный и текущий ремонты комплектных трансформаторных подстанций напряжением 10/0,4 кВ и мачтовых трансформаторных подстанций напряжением 6-20/0,4 кВ
НР от 25.03.1985 N 34-70-80-85
РД от 25.03.1985 N 34.10.389
СО от 25.03.1985 N 153-34.10.389
Приказ Минэнерго СССР от 25.03.1985


 ВСН 180-84 (ММСС СССР) Инструкция по заготовке и монтажу открытых беструбных электропроводок
ВСН от 29.08.1984 N 180-84
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 29.08.1984


 ГОСТ 26251-84 (СТ СЭВ 4046-83) Протекторы для защиты от коррозии. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 06.08.1984 N 2752
ГОСТ от 06.08.1984 N 26251-84


 ГОСТ 26251-84 (СТ СЭВ 4046-83) Протекторы для защиты от коррозии. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 06.08.1984 N 2752
ГОСТ от 06.08.1984 N 26251-84


 ГОСТ 26251-84 (СТ СЭВ 4046-83) Протекторы для защиты от коррозии. Технические условия (с Изменением N 1) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 06.08.1984 N 2752
ГОСТ от 06.08.1984 N 26251-84

 ГОСТ 14225-83 Футляры деревянные. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 17.12.1983 N 6081
ГОСТ от 17.12.1983 N 14225-83

 ГОСТ 23143-83 Эмали ЭП-773. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 26.07.1983 N 3488
ГОСТ от 26.07.1983 N 23143-83


 ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
Постановление Госстандарта СССР от 17.12.1982 N 4800
ГОСТ от 17.12.1982 N 5781-82


 Инструкция по производству обмуровочных работ при монтаже котельных и энерготехнологических установок. Том 2
РД от 15.06.1981 N 34.26.203
СО от 15.06.1981 N 153-34.26.203
Приказ Минэнерго СССР от 15.06.1981


 РД 31.31.27-81 Руководство по проектированию морских причальных сооружений (Разделы 1-21) (не действует на территории РФ)
Распоряжение главного инженера Союзморниипроекта от 22.01.1981 N 59
РД от 22.01.1981 N 31.31.27-81


 ГОСТ 20824-81 Лак ЭП-730. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)


Постановление Госстандарта СССР от 15.01.1981 N 8
ГОСТ от 15.01.1981 N 20824-81


 ГОСТ 9.403-80 (СТ СЭВ 5260-85) ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1980 N 6186
ГОСТ от 30.12.1980 N 9.403-80


 ГОСТ 24379.1-80 Болты фундаментные. Конструкция и размеры
Постановление Госстроя СССР от 25.08.1980 N 133
ГОСТ от 25.08.1980 N 24379.1-80


 ВСН 3-80 (Минморфлот) Инструкция по проектированию морских причальных сооружений (не действует на территории РФ)
ВСН от 06.06.1980 N 3-80
Приказ Минморфлота СССР от 06.06.1980


 ГОСТ 12815-80 (СТ СЭВ 3249-81, 3250-81, 3251-81) Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/кв.см). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 20.05.1980 N 2238
ГОСТ от 20.05.1980 N 12815-80


 ГОСТ 24140-80 Детали крепления трубопроводов. Скобы и хомуты. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 25.04.1980 N 1891
ГОСТ от 25.04.1980 N 24140-80


 ГОСТ 12840-80 Замки предохранительные для однорогих крюков. Типы и размеры (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 31.01.1980 N 491
ГОСТ от 31.01.1980 N 12840-80


 ГОСТ 18579-79 Устройства подъемные среднетоннажных универсальных и специализированных контейнеров массой брутто до 6,0 т включ. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 27.08.1979 N 3229
ГОСТ от 27.08.1979 N 18579-79


 ГОСТ 312-79 Лак БТ-5100. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 20.04.1979 N 1456
ГОСТ от 20.04.1979 N 312-79


 ГОСТ 14959-79 Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия (с Изменениями N 1-6)
Постановление Госстандарта СССР от 29.03.1979 N 1149
ГОСТ от 29.03.1979 N 14959-79


 ГОСТ 801-78 Сталь подшипниковая. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6)
Постановление Госстандарта СССР от 17.08.1978 N 2236
ГОСТ от 17.08.1978 N 801-78


 ГОСТ 10702-78 Прокат из качественной конструкционной углеродистой и легированной стали для холодного выдавливания и высадки. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 03.08.1978 N 2101
ГОСТ от 03.08.1978 N 10702-78


 ГОСТ 14082-78 Прутки и листы из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 09.03.1978 N 641
ГОСТ от 09.03.1978 N 14082-78


 ГОСТ 22831-77 Поддоны плоские деревянные массой брутто 3,2 т размером 1200x1600 и 1200x1800 мм. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 24.11.1977 N 2750
ГОСТ от 24.11.1977 N 22831-77


 ВСН 144-76 (Минтрансстрой, МПС) Инструкция по проектированию соединений на высокопрочных болтах в стальных конструкциях мостов
Приказ Минтрансстроя СССР от 08.10.1976 N А-1470
Приказ МПС СССР от 08.10.1976 N П-30621
ВСН от 08.10.1976 N 144-76


 ГОСТ 21650-76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 25.03.1976 N 695
ГОСТ от 25.03.1976 N 21650-76


 ГОСТ 8832-76 (ИСО 1514-84) Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 21.01.1976 N 167
ГОСТ от 21.01.1976 N 8832-76


 ГОСТ 11036-75 Сталь сортовая электротехническая нелегированная. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 16.12.1975 N 3911
ГОСТ от 16.12.1975 N 11036-75*


 ГОСТ 11426-75 Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Обжимки круглые пружинные. Конструкция и размеры (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 28.11.1975 N 3679
ГОСТ от 28.11.1975 N 11426-75


 ГОСТ 11434-75 Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Ручки металлические. Конструкция и размеры (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 28.11.1975 N 3679
ГОСТ от 28.11.1975 N 11434-75














 ГОСТ 5949-75 Сталь сортовая и калиброванная коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 16.09.1975 N 2406
ГОСТ от 16.09.1975 N 5949-75

 ГОСТ 1414-75 Прокат из конструкционной стали высокой обрабатываемости резанием. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 29.07.1975 N 1977
ГОСТ от 29.07.1975 N 1414-75


 ГОСТ 21029-75 Бочки алюминиевые для химических продуктов. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 29.07.1975 N 1976
ГОСТ от 29.07.1975 N 21029-75


 ГОСТ 21022-75 Сталь хромистая для прецизионных подшипников. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 25.07.1975 N 1928
ГОСТ от 25.07.1975 N 21022-75

 ГОСТ 10160-75 Сплавы прецизионные магнитно-мягкие. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 09.04.1975 N 894
ГОСТ от 09.04.1975 N 10160-75

-  ГОСТ 10160-75 Сплавы прецизионные магнитно-мягкие. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 09.04.1975 N 894
ГОСТ от 09.04.1975 N 10160-75
-  ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 10.02.1975 N 360
ГОСТ от 10.02.1975 N 7313-75
-  ГОСТ 13977-74 Соединения трубопроводов по наружному конусу. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 10.09.1974 N 2124
ГОСТ от 10.09.1974 N 13977-74
-  ГОСТ 20072-74 Сталь теплоустойчивая. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 13.08.1974 N 1966
ГОСТ от 13.08.1974 N 20072-74
-  ГОСТ 19265-73 Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия (с Изменениями N 1-6)
Постановление Госстандарта СССР от 10.12.1973 N 2678
ГОСТ от 10.12.1973 N 19265-73
-  ГОСТ 2.109-73 ЕСКД. Основные требования к чертежам (с Изменениями N 1-11)
Постановление Госстандарта СССР от 27.07.1973 N 1843
ГОСТ от 27.07.1973 N 2.109-73
-  ГОСТ 2.109-73 ЕСКД. Основные требования к чертежам (с Изменением N 9) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 27.07.1973 N 1843
ГОСТ от 27.07.1973 N 2.109-73
-  ГОСТ 2.109-73 ЕСКД. Основные требования к чертежам (с Изменениями N 1-10) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 27.07.1973 N 1843
ГОСТ от 27.07.1973 N 2.109-73
-  ГОСТ 18968-73 Прутки и полосы из коррозионно-стойкой жаропрочной стали для лопаток паровых турбин. Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 29.06.1973 N 1643
ГОСТ от 29.06.1973 N 18968-73
-  ГОСТ 17783-72 Крюки для изоляторов воздушных линий электропередачи напряжением до 1000 В, воздушных линий связи и радиотрансляционных сетей
Постановление Госстандарта СССР от 08.06.1972 N 1152
ГОСТ от 08.06.1972 N 17783-72
-  Руководящие указания по проектированию пылегазовоздухопроводов котельных агрегатов (РУ 34-1203-71)
Приказ Минэнерго СССР от 24.08.1971 N 310/23
РД от 24.08.1971 N 34.26.102
СО от 24.08.1971 N 153-34.26.102
-  ГОСТ 4543-71 Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия (с изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
Постановление Госстандарта СССР от 18.06.1971 N 1148
ГОСТ от 18.06.1971 N 4543-71
-  ГОСТ 16078-70 Соединения трубопроводов по внутреннему конусу. Технические требования (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 05.06.1970 N 839

ГОСТ от 05.06.1970 N 16078-70

 ГОСТ 4610-49 Оборудование сливо-наливное для горючих и легковоспламеняющихся жидкостей. Стояк сливо-наливной одиночный механизированный
ГОСТ от 12.01.1949 N 4610-49
Постановление Госстандарта СССР от 12.01.1949

 ГОСТ 4609-49 Оборудование сливо-наливное для горючих и легковоспламеняющихся жидкостей. Стояк сливо-наливной одиночный с ручным насосом
ГОСТ от 12.01.1949 N 4609-49
Постановление Госстандарта СССР от 12.01.1949

Тематики

Металлургия (77)

Продукция из чугуна и стали (77.140)

Стальной листовой прокат и полуфабрикаты (77.140.50)